

D-PINENO 5

Desengraxante à Base de Solvente Natural

DESCRIÇÃO

D-Pineno 5 é um desengraxante e agente de limpeza à base de solvente natural e é biodegradável.

FINALIDADE

É indicado para o desengraxe e limpezas de tanques de óleo diesel ou gasolina, máquinas, motores, peças metálicas, equipamentos industriais e na limpezas de pisos industriais, veículos, embarcações, etc. Também pode ser usado na limpeza de forros, paredes de oficinas ou galpões, roupas com graxa ou gordura, entre outras aplicações de desengraxe e limpeza em geral.

É um produto formulado para “USO PROFISSIONAL” possui ação limpadora e desengraxante de excelente eficiência.

CARACTERÍSTICA

Elaborado com 5% de Terpinoleno, solvente extraído da árvore do pinheiro, **D-PINENO 5** não causa danos ao meio ambiente, não provoca desgastes na maioria dos metais e superfície poliméricas, dissolvendo gorduras, óleos e graxas de origem animal ou vegetal, com a vantagem de ser biodegradável.

Não contém solventes nocivos (Querosene ou Aguarrás) ou metais pesados, é econômico e concentrado.

PROPRIEDADES

| | |
|----------------------|----------------------|
| Aparência | Líquido transparente |
| Cor | Acastanhado |
| Odor | Pinho |
| pH a 25°C | 9,5 – 10,5 |
| Solubilidade em Água | Completa |
| Teor de Ativos | 26,0-30,0 % |

INSTRUÇÃO DE USO

Diluir em água, recomendamos as seguintes proporções:

| | Diluição | Sugestão |
|-------------------|-----------------|------------------------------------|
| ▪ Sujidade Pesada | – 1:5 | (Excesso de graxa e poeira, etc.) |
| ▪ Sujidade Média | – 1:10 | (Motores, peças, máquinas, etc.) |
| ▪ Sujidade Leve | – 1:15 | (Pisos, Forros, Paredes, etc) |

Aplicar **D-PINENO 5** sobre a superfície através de imersão, pulverização ou utilizando um pincel.

COMPOSIÇÃO

Surfactante, Alcalinizante, Hidrocarboneto de Terpinoleno, Conservante, Ésteres de Glicóis e Água.

Cuidados de Conservação

Manter o produto nas embalagens originais, em local fechado, arejado, protegidos da exposição dos raios solares, à temperatura ambiente.

EMBALAGEM

Bombonas: 5Kg, 25 Kg e 50 Kg

PRECAUÇÕES DE USO

Antes de usar leia o rótulo. Após o uso lavar as mãos. Manter fora do alcance de crianças e animais domésticos. Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância durante 15 minutos. Se houver sinais de irritação, consulte um médico ou centro de intoxicações mais próximo 0800-0148110 (CEATOX). Não reutilizar a embalagem vazia para outros fins. Em caso de ingestão, NÃO PROVOCAR VÔMITO, consultar imediatamente um médico ou centro de intoxicações mais próximo 0800-0148110 (CEATOX), levando o rótulo ou embalagem original do produto. Não dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente.

ASTANA QUÍMICA LTDA

Varzea Paulista, SP – Tel.: (11) 4606-2195 - Brasil

E-mail: comercial@astanaquimica.com.br